

НАЦИОНАЛЬНОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО ПРИ КАБИНЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАНОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ
К ПАТЕНТУ

1

(24) 03.03.93
(60) 20.11.90, 4884811/08 (SU)
(46) 15.12.94, Бюл. № 4
(76) В.В.Курилов
(56) Авторское свидетельство СССР № 498999, В21В 45/04, 1974г.
(54) УСТРОЙСТВО ИНЖЕНЕРА КУРИЛОВА ДЛЯ ОЧИСТКИ ПРОВОЛОКИ
(57) Изобретение относится к устройствам для очистки проволоки.

Изобретение относится к устройствам для очистки проволоки.

Известно устройство для очистки проволоки, содержащее корпус с размещенной внутри эластичной емкостью заполненной абразивом с возможностью размещения проволоки и подачи сжатого воздуха между корпусом и эластичной емкостью (Авторское свидетельство СССР № 798999, м.Кл В21 45/04, 1974).

Недостатком устройства является сложность конструкции.

Цель изобретения - упрощение конструкции.

Поставленная цель достигается тем, что в устройстве для очистки проволоки, содержащем корпус с размещенным в нем уплотняемым абразивным материалом и торцевые крышки, отверстия в которых предназначены для размещения проволоки, согласно изобретению. Корпус выполнен из материала с эффектом памяти формы, причем температуры срабатывания центральной и периферийных частей корпуса различны и выбраны из условия образования трубы меньшего диаметра в центральной части.

Сущность изобретения заключается в следующем.

Проволоку вводят в полость корпуса, которая заполняется материалом с абразивными свойствами. Затем корпус нагревают, он сжимается, увеличивая трение абразивного материала, о проволоку, которая протягивается через полость. Корпус выполнен из материала с обратимым мартенситным превращением, например, Си-Al-Zn и подвергнут предварительной термообработке.

На фиг.1 - изображено устройство в исходном (расжатом) положении.

2

Цель изобретения - упрощение конструкции.
Устройство для очистки проволоки содержит корпус с размещенным в нем уплотняемым абразивным материалом и торцевые крышки, отверстия в которых предназначены для размещения проволоки. Корпус выполнен из материала с эффектом памяти формы, причем температуры срабатывания центральной и периферийных частей корпуса различны и выбраны из условия образования трубы меньшего диаметра в центральной части.

На фиг.2 - устройство в рабочем (сжатом) состоянии.

На фиг.3 - схема устройства.

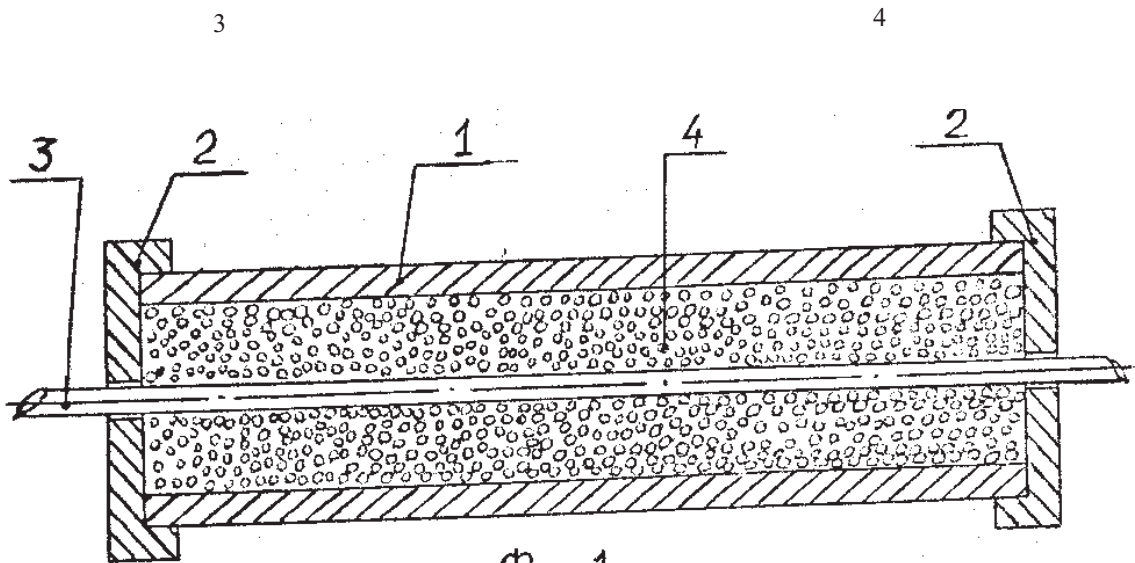
Устройство содержит корпус 1, выполненный из материала с обратимой памятью формы, центрирующие крышки 2, через отверстия которых пропущена очищаемая проволока 3, с которой абразивный материал 4 взаимодействует.

Устройство работает следующим образом.

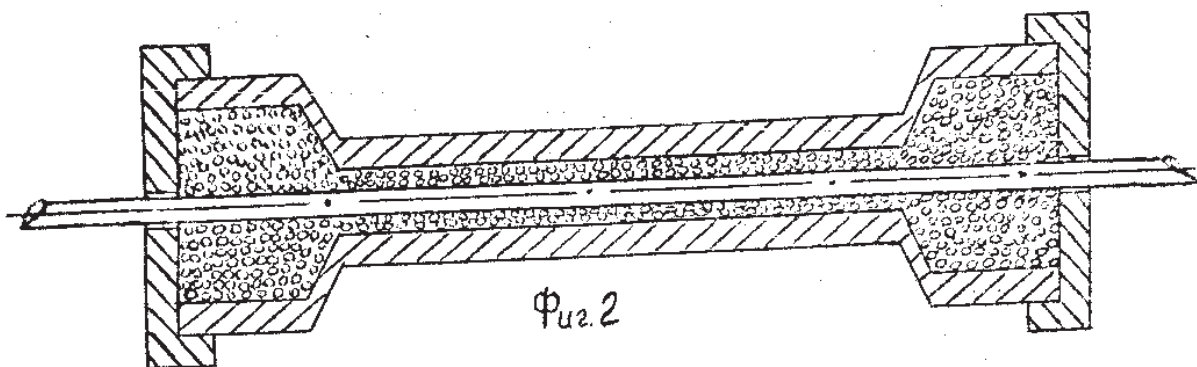
Проволока 3 пропускается через первую крышку 2 в полость корпуса 1. Первая крышка 2 закрепляется (фиксируется) на торце корпуса 1. Проволока 3 протягивается через отверстие второй центрирующей крышки 2. В полость корпуса 1 насыпается материал с абразивными свойствами 4 и вторая крышка 2 также закрепляется. Нагревают корпус 1, он сжимается и абразивный материал обжимает проволоку 3, которую протягивают через корпус 1. Для повышения эффективности очистки температуры срабатывания центральной и периферийной частей корпуса различны и выбраны из условия образования трубы меньшего диаметра в центральной части.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

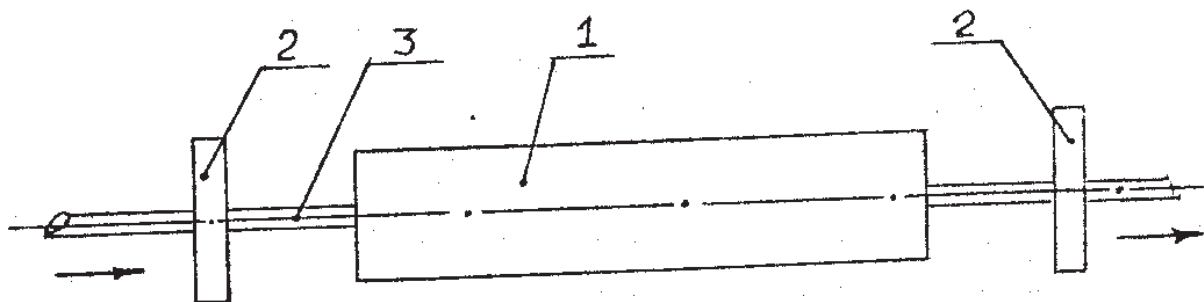
Устройство для очистки проволоки, содержащее корпус с размещенными в нем уплотняемым абразивным материалом и торцевые крышки, отверстия в которых предназначены для размещения проволоки, отличающееся тем, что с целью упрощения конструкции корпус выполнен из материала с эффектом памяти формы, причем температуры срабатывания центральной и периферийных частей корпуса различны и выбраны из условия образования трубы меньшего диаметра в центральной части.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3

Составитель Р.Кондратьева
 Верстка МП "КРИЦ", исполнитель Т.В.Медведева
 Ответственный за выпуск Э.З. Фаизова